

**Tema:** Especificación técnica de material para el proyecto “Red Federal de Fibra Óptica”

**Aplicación:** Red Terrestre.

**Elemento de Red:** Tarjeta de Identificación.

## 1.- Objetivo:

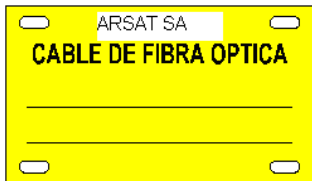

Definir los requerimientos técnicos básicos que debe cumplir el elemento de red de fibra óptica “Tarjeta de Identificación” que permitan asegurar; calidad, facilidad de instalación/operación y máxima vida útil de la red, para lo cual deberá ser fabricado y suministrado de acuerdo a las condiciones aquí indicadas.

## 2.- Alcance:

Los parámetros técnicos indicados a continuación son parámetros mínimos que deben garantizarse en toda la fabricación, independiente de la cantidad requerida por lo cual deberá el fabricante contar con un sistema de calidad adecuado y con registros auditables, que permita confirmar haber alcanzado los valores técnicos solicitados y mantenerlo uniforme en todas las entregas.

## 3.- Descripción General:

- Se utiliza para identificar cables de FO, Cajas de Empalme y Distribuidor de fibra óptica tarjetas autolaminantes.
- Deberá tener la inscripción “CABLE DE FIBRA ÓPTICA” y logotipo de la empresa “ARSAT S.A.”
- Las tarjetas deberán ser aptas para instalaciones internas y externas.
- Deberán ser de material vinilo laminado transparente.
- Las tarjetas deberán soportar temperaturas de -15 °C a +50 °C
- Podrán ser escritas con marcador indeleble.
- Deberán soportar líquidos agresivos ej. (naftas).
- Deberán soportar la radiación ultravioleta
- Las dimensiones deben ser como indican las figuras “Modelo A” o “Modelo B”

	
<p><b>Modelo A:</b> 0,3 x 50 x 90 mm, color amarillo, letras negras.</p>	<p><b>Modelo B:</b> 0,3 x140 x70 mm color amarillo, letras negras.</p>

## 4.- Inspección

ARSAT tendrá derecho a inspeccionar y requerir que se efectúen ensayos de calidad de los materiales o insumos empleados, con la finalidad de verificar el avance, estado y calidad de la fabricación.

Asimismo, el proveedor estará obligado a proporcionar los datos o documentación probatoria que le fuere requerida por los inspectores, así como los instrumentos y herramientas necesarias para la realización de las pruebas.

Los Inspectores estarán facultados para rechazar los materiales que no se ajustan a los requisitos de esta Especificación. Si aún después de la inspección se comprobara que parte o el total de la partida no reuniera las condiciones aquí requeridas, se podrá rechazar, siendo por cuenta del proveedor todos los gastos que ocasione su devolución.

Las pruebas de aceptación se realizarán con el objeto de constatar el cumplimiento de las especificaciones técnicas establecidas en este documento. No se admitirá la entrega del producto, sin aceptación previa por parte de la correspondiente empresa ARSAT.

## 5.- Ensayos

- . **Visual** (no contengan fallas a la vista, inscripción legible, entrega solicitada completa)
  - . **Dimensional** (como indican las figuras aquí arriba)
  - . **UV** Radiación ultravioleta (72 h sometidas a cámaras ultravioletas)
  - . **Líquidos agresivos** (sometida a líquido agresivo durante 24 h Ej. Naftas)
  - . **Ciclos Térmicos** (Realizar 2 ciclos de duración 12 h -15 °C a + 50 °C)
- 
- **Todos los Ensayos deberán ser realizados en Laboratorio Local del Fabricante, según Norma IRAM 15, AQL = 0,4 %.**
  - **En caso que El Fabricante sea en el exterior, el costo del viaje, traslados y estadía, durante el tiempo total de Inspección, para dos Inspectores de ARSAT, será a cargo del Proveedor.**