

**Tema:** Especificación técnica de material para el proyecto “Red Federal de Fibra Óptica”

**Aplicación:** Red Terrestre.

**Elemento de Red:** **Manguito para tritubo.**

## 1.- Objetivo:

Definir los requerimientos técnicos básicos que debe cumplir el elemento de red de fibra óptica “*Manguito para tritubo*” que permitan asegurar; calidad, facilidad de instalación/operación y máxima vida útil de la red, para lo cual deberá ser fabricado y suministrado de acuerdo a las condiciones aquí indicadas.

## 2.- Alcance:

Los parámetros técnicos indicados a continuación son parámetros mínimos que deben garantizarse en toda la fabricación, independiente de la cantidad requerida por lo cual deberá el fabricante contar con un sistema de calidad adecuado y con registros auditable, que permita confirmar haber alcanzado los valores técnicos solicitados y mantenerlo uniforme en todas las entregas.

## 3.- Descripción General:

- El manguito para tritubo se utilizará para realizar uniones de cada tubo de polietileno (PEAD) que forman parte del tritubo.
- Deberá soportar una presión de hasta 10 kg/cm<sup>2</sup>.
- El material del cuerpo central del manguito para tritubo será de Polipropileno.
- En el interior tendrá 2 O´rings de caucho de butadieno de nitrilo (NBR) como se puede apreciar en la (figura 1)
- Además el manguito para tritubo incluirá dos tuercas de Polipropileno, y cada una de ellas contendrá un buje o junta cónica de Polioximetileno (o poliacetal), de manera que al ajustar las mencionadas tuercas se produce la compresión de los bujes sobre las paredes del tubo, realizando la estanqueidad de la conexión.



**Figura 1 (Imagen meramente ilustrativa – No contractual)**

## 4.- Diámetros

- El diámetro interior del mismo es de 40 mm
- Largo de extremo a extremo 127 mm
- Ancho en los puntos más salientes 73 mm
- Desde el centro a cualquier extremo 62 mm

## 5.- Ensayos

- Visual
  - Dimensional
  - Someter oring's a agentes químicos ej. nafta
  - Ciclo térmico - 25 °C a + 70 °C (2 Ciclos de 12 h)
  - Impacto con masa cilíndrica de 1 kg a 20 °C desde una altura de 1,5 m
- 
- **Todos los Ensayos deberán ser realizados en Laboratorio Local del Fabricante, según Norma IRAM 15, AQL = 0,4 %.**
  - **En caso que El Fabricante sea en el exterior, el costo del viaje, traslados y estadía, durante el tiempo total de Inspección, para dos Inspectores de ARSAT, será a cargo del Proveedor.**